

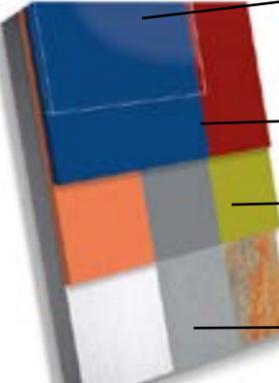
## APPLICATION

EP-GUARD 1700 peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet à air et sans air et à l'électrostatique. Pour l'équipement de vaporisation, se référer au fournisseur de l'équipement pour déterminer la viscosité d'application optimale.

Pour l'application HVLP, se référer au fournisseur pour déterminer la buse à utiliser.

<p>PRESSION</p> 	<p>ÉPAISSEUR FILM SEC</p> 	<p>ENTRE LES COUCHES</p> 
<p>40 à 65lbs / 10lbs au fusil HET Conventionnel ou JTI</p>	<p>3.0 à 4.0 mils 1 à 3 couches</p>	<p>10 minutes</p>

## TABLEAU D'APPLICATIONS MULTIPLES



- COUCHE DE FINITION TRANSPARENTE**  
■ GLASS-GUARD SÉRIE 2820
- COUCHE DE FINITION COULEUR**  
■ GLASS-GUARD SÉRIE 2800  
■ GLASS-GUARD SÉRIE 2850 SEMI-LUSTRE
- COUCHE D'APPRÊT**  
■ ÉPOXY SÉRIE 1400, 1500 ET 1700  
■ PRIME-SHIELD MC 4390  
■ VINYL-SHIELD 7342
- PRÉPARATION DE SUBSTRAT**  
■ GS 9020S  
■ A.G.A. 2000  
■ GS 202

Vous recherchez une solutions éclairée dans le choix de nos produits? Parlez-nous de votre projet de peinture au 1-800-361-6652

## FUSIL CONVENTIONNEL OU SANS AIR

Pompe	30 : 1	Modèle	HET	K3 RP
Boyau d'air	3/8" x 100' maximum	Orifice	1.1 ff	1.1
Orifice	311, 413, 515, 517 ou équivalent	Chapeau d'air	#410 / 414	
PSI	1200 - 2500 PSI minimum	Boyau	3/8"	3/8"
		Pression en pot	15 - 25 psi	40 psi
		Pression d'air	40 - 65 psi	36 psi

AVIS: Glass Shield n'offre aucune garantie tacite ou express de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Pour toute information supplémentaire, communiquez avec un représentant Glass Shield.

Dernière révision octobre 2021

## USAGE DÉCONSEILLÉ

- Application sur aluminium non conditionné

Des questions? Contactez le service technique au 1-800-361-6652 afin d'être guidé adéquatement dans la préparation du substrat.

## DURÉE DE SÉCHAGE

Les temps de séchage inscrits sont basés sur un film sec de 3.0-4.0 mil (75-100 microns). Laissez le film s'évaporer durant 2 heures après l'application. Un film d'une épaisseur plus élevée, une ventilation insuffisante ou une température plus froide nécessiteront une plus longue durée de séchage et pourront affecter les performances du produit. L'humidité excessive ou de la condensation sur la surface durant la période de séchage peut interférer avec celle-ci, causer une décoloration et une perte de la qualité du fini. Dans ce cas, la peinture sera à refaire. Le délai maximum entre les couches est de 30 jours sans préparation additionnelle de la surface. Consulter le service technique pour obtenir des recommandations et des résultats de test. Si le délai maximum entre les couches est excédé, la surface devra être sablée ou préparée avec un "brush off blast" SSPC-SP-7 avant l'application d'une couche additionnelle. EP-GUARD 1700 appliqué en dessous de 40°F (4°C) peut ramollir le film pour quelques heures. Ceci n'aura cependant pas d'incidence sur la qualité du produit.

Catalyseur	161-49C	161-80C
Entre les couches	10 min.	10 min.
Sec au touché	1 heure	30-40 min.
Pour recouvrir	1 heure	30-40 min.
Complètement durci	12 heures	8 heures
Dur à coeur	7 jours	7 jours

## DÉFINITIONS ET RÉGLEMENTS

IL EST IMPORTANT DE NOTER QUE : La réglementation canadienne en matière de COV ne s'applique pas de la même manière pour les applications automobiles que pour les applications architecturales. Les teneurs en COV permises en grammes par litre (g/l) varient considérablement selon les types d'applications ainsi que selon les diverses formes d'activités. Par exemple, l'application de revêtements est régie selon les deux règlements cités plus bas, partout au Canada, sauf en milieu manufacturier, maritime, ferroviaire ou militaire. Pour facilement identifier les produits Glass Shield recommandés et conformes en matière de COV, nous vous invitons à consulter le [www.Glass-Shield.com/COV](http://www.Glass-Shield.com/COV). Dans cette section, vous trouverez deux tableaux illustrant en détail les teneurs en COV maximales permises selon les règlements relatifs aux applications automobiles (DORS/2009-197) et celles relatives aux applications architecturales (DORS/2009-264). Nous avons conçu ces outils interactifs et informatifs afin de vous permettre de facilement identifier les produits Glass Shield précisément recommandés pour chacun des ouvrages et qui sont conformes en tous points aux normes en vigueur.

S'il advenait que vous ayez des questions supplémentaires relatives à une application particulière, communiquez avec le département technique au 1-800-361-6652 ou écrivez nous à [contact@glass-shield.com](mailto:contact@glass-shield.com) du lundi au vendredi entre 8:00 et 16:30.

# EP-GUARD™ série 1700

## APPRÊT ÉPOXYDIQUE HAUT POUVOIR GARNISSANT / SÉCHAGE TRÈS RAPIDE



\*Des conditions s'appliquent; consulter la section "Définitions et règlements" ou notre site internet à l'adresse suivante : [www.Glass-Shield.com/COV](http://www.Glass-Shield.com/COV)

## CARACTÉRISTIQUES

- Séchage très rapide jusqu'à 25 minutes recouvrable avec finition de PU série 2800. (selon certaines conditions : consulter un spécialiste Glass Shield pour connaître les précautions requises)
- Bas COV <339 g/l lorsque catalysé; voir dilution\*
- Apprêt bâtisseur pouvant recouvrir un profil élevé de sablage au jet de sable
- Excellente adhésion, dureté et résistance à l'abrasion
- Produit facile d'application avec une excellente résistance à l'écoulement sur les surfaces verticales
- Délai de 30 jours pour recouvrir avant le ponçage (selon certaines conditions : consulter un spécialiste Glass Shield pour connaître les précautions requises)

## USAGE SUGGÉRÉ

- Tous types de structures d'acier
- Pièces de véhicules, d'équipement industriel, ferroviaire et agricole nécessitant une protection accrue
- Aluminium
- Fibre de verre
- Applications automobiles selon les articles 2, 9 et 10 (en référence au document officiel DORS/2009-197) de la section définitions et règlements de ce document
- Applications architecturales selon l'article 45 (en référence au document officiel DORS/2009-264) de la section définitions et règlements de ce document

## TEST DE BROUILLARD SALIN

Tests Spécifiques*	ASTM	Résultats
Système EP 1700 + polyuréthane 2800**	B117	2000 heures

\*Résultats basés sur le Glass-Guard 2800002 blanc.

\*\* Résultats basés sur 4 mils de EP-Guard 1700 et 3 mils de polyuréthane 2800.

Questions? Contactez le service technique au 1-800-361-6652 afin d'être guidé adéquatement dans la préparation du substrat.

## RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Type de résine	Résines époxydiques (deux composants)
Couleur	gris, blanc, rouge, noir, bleu
Lustre (ASTM D523)	20° +/- 5°
Format	Partie A: 3.78L / 15.12L Partie B: .946L / 3.78L
Vie en étalage	Partie A: 5 ans Partie B: 2 ans
Point d'éclair (ASTM D93)	26° C (79° F)
Ratio de mélange	4 : 1 par volume
Temps d'induction	GS 161-49C: 30 minutes GS 161-80C: Aucun
Catalyseur et vie en pot	GS 161-49C: 6 heures GS 161-80C: 3 heures
Composés organiques volatiles (COV)	<339 g/l lorsque catalysé 2.8 lbs/gal
Solides (ASTM D1644)	Par poids: 71% +/- 5% Par volume: 65% +/- 5%
Épaisseur recommandée du film sec (DFT)	75-100 Microns sec (3.0 - 4.0 mils sec)
Pouvoir couvrant théorique	26 m <sup>2</sup> / L à 25 microns sec 1044 Pi <sup>2</sup> / Gal US à 1 mil +/- 5%
Méthodes d'application	Pinceau, rouleau, fusil à air conventionnel, sans air, électrostatique et HVLP.
Résistance à la chaleur	100°C (212°F) service continue
Diluant	GS UC-500S* - Régulier GS UC-555S - 0 g/l COV - rapide GS UC-557S - 0 g/l COV - lent
Accélérateur	N/A

\*L'ajout du diluant GS UC-500S peut faire augmenter la teneur en COV à plus de 340 g/l; veuillez consulter les normes en vigueur relative aux travaux de peinture à effectuer. [www.Glass-Shield.com/COV](http://www.Glass-Shield.com/COV)

## RÉSISTANCE AUX SUBSTANCES CHIMIQUES

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Solvant	D1308	Très bien
Concentré de HCL	D1308	Très bien
Alcalin	D1308	Très bien
Huile / Graisse	D1308	Très bien
Détergent	D1308	Excellent

## RENSEIGNEMENTS SUR LA PERFORMANCE

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Dureté : Crayon, point de déchirement (Séché à l'air : 25° C, 40% RH)	D3363	4H
Dureté : König pendulum (Séché à l'air : 40° C)	D4366	150 secondes
Résistance aux égratignures	D5178	2500 - 2000 grammes
Flexibilité (Mandrin conique)	D522	Passé 1/8 pouce
Résistance à l'abrasion	D2486	Excellent
Résistance aux impacts : Direct	D2297 / 2294 / G-14	76 lbs - po
Résistance à l'affaissement (Prêt à vaporiser) / Sag	D4400	Max. 6 mils 35 sec. Zahn #2
Adhésion intercouche	D2197 / 3359	4B
Test d'adhésion par tension avec Elcomètre	D4541	>1000 lbs avec polyuréthane série 2800

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'appliquer le EP-GUARD 1700, on doit s'assurer que la surface est libre de toutes saletés, poussières, dépôt de sel chimique, huile, graisse, rouille, peinture et autres contaminants de quelque nature que ce soit. La norme commerciale minimum de préparation recommandée est le SSPC-SP-2 ou le SSPC-SP-3 prévu par le Steel Structure Painting Council. Le standard suggéré est le SSPC-SP-6.

Pour un substrat en aluminium, cette surface doit être préparée et absolument être recouverte de l'apprêt vinylique Vinyl-Shield 7342 de Glass-Shield afin de promouvoir une adhérence optimale. (Veuillez consulter la fiche technique du Vinyl Shield 7342).

## MÉLANGE ET DILUTION

Bien mélanger la partie A jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajouter la partie B (GS 161-49C ou GS 161-80C) en mélangeant lentement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Allouer un temps d'induction de 30 minutes si le catalyseur GS 161-49C est utilisé, avec l'utilisation du catalyseur GS 161-80C, aucun temps d'induction n'est requis. Habituellement l'ajout de diluant n'est pas nécessaire, mais si requis, les diluants Glass-Shield peuvent être ajoutés jusqu'à concurrence de 5%. L'ajout de diluant influence la teneur en COV. Avant toute dilution, veuillez consulter les réglementations locales de COV ainsi que les normes sur la qualité de l'air. En cas de doute, consultez un spécialiste Glass Shield pour connaître la teneur maximale des COV permise pour le travail à effectuer. Tout ajout de diluant doit être ajouté après la période d'induction. La vie en pot est de 6 heures à 77°F (25°C). Des températures plus hautes vont réduire la vie en pot et des températures plus basses auront l'effet contraire.

RATIO	INDUCTION	DILUANT	VISCOSITÉ	VIE EN POT
4 : 1	161-49C : 30min 161-80C : aucun	maximum 5%	22 à 38 sec	3 à 6 hrs

## EMPAQUETAGE & ENTREPOSAGE

Poids à la livraison (approximatif)	1 gallon: 12 lbs / 5.5kg +/- 5%	4 gallons: 48 lbs / 22 kg +/- 5%
Entreposage (général)	10° - 35° C / 50° - 95° F	

