

APPLICATION

EP-GUARD 1561 peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet à air et sans air et à l'électrostatique. Pour l'équipement de vaporisation, se référer au fournisseur de l'équipement pour déterminer la viscosité d'application optimale.

Pour l'application HVLP, se référer au fournisseur pour déterminer la buse à utiliser.



TABLEAU D'APPLICATIONS MULTIPLES



Vous recherchez une solution éclairée dans le choix de nos produits? Parlez-nous de votre projet de peinture 1-800-361-6652

USAGE DÉCONSEILLÉ

- Application sur aluminium non conditionné

Des questions? Contactez le service technique au 1-800-361-6652 afin d'être guidé adéquatement dans la préparation du substrat.

AVIS: Glass Shield n'offre aucune garantie tacite ou expresse de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Pour toute information supplémentaire, communiquez avec un représentant Glass Shield.

Dernière révision octobre 2021

FUSIL CONVENTIONNEL OU SANS AIR

Pompe	30 : 1	Modèle	HET	K3 RP
Boyau d'air	3/8" x 100' maximum	Orifice	1.2 - 1.6 ff*	1.2 - 1.6 ff*
Orifice	311, 413, 515, 517 ou équivalent	Chapeau d'air	#410 / 414	
PSI	900 - 2500 PSI minimum	Boyau	3/8"	3/8"
		Pression en pot	15 - 25 psi	40 psi
		Pression d'air	40 - 65 psi	36 psi

*Selon les applications et épaisseurs désirées

DURÉE DE SÉCHAGE

Les temps de séchage inscrits sont basés sur un film sec de 3.0-4.0 mils (75-100 microns). Laisser le film s'évaporer durant 2 heures après l'application. Un film d'une épaisseur plus élevée, une ventilation insuffisante ou une température plus froide nécessiteront une plus longue durée de séchage et pourront affecter les performances du produit. Le délai maximum entre les couches est de 30 jours sans préparation additionnelle de la surface. Consulter le service technique pour obtenir des recommandations et des résultats de test. Si le délai maximum entre les couches est excédé, la surface devra être sablée ou préparée avec un "brush off blast" SSPC-SP-7 avant l'application d'une couche additionnelle. Lorsque le EP-GUARD 1561 est appliqué à des températures inférieures à 40°F (4°C) un léger ramollissement du film pourrait survenir durant quelques heures. Ceci n'aura cependant pas d'incidence sur la qualité du produit.

Catalyseur	161-49C	161-80C
Entre les couches	10 min.	10 min.
Sec au touché	3 heures	1 heure
Pour recouvrir	3 heures	1 heure
Complètement durci	12 heures	8 heures
Dur à coeur	7 jours	7 jours

DÉFINITIONS ET RÉGLEMENTS

IL EST IMPORTANT DE NOTER QUE : La réglementation canadienne en matière de COV ne s'applique pas de la même manière pour les applications automobiles que pour les applications architecturales. Les teneurs en COV permises en grammes par litre (g/l) varient considérablement selon les types d'applications ainsi que selon les diverses formes d'activités. Par exemple, l'application de revêtements est régie selon les deux règlements cités plus bas, partout au Canada, sauf en milieu manufacturier, maritime, ferroviaire ou militaire. Pour faciliter l'identification des produits Glass Shield recommandés

et conformes en matière de COV, nous vous invitons à consulter le www.Glass-Shield.com/COV. Dans cette section, vous trouverez deux tableaux illustrant en détail les teneurs en COV maximales permises selon les règlements relatifs aux applications automobiles (DORS/2009-197) et celles relatives aux applications architecturales (DORS/2009-264). Nous avons conçu ces outils interactifs et informatifs afin de vous permettre de facilement identifier les produits Glass Shield précisément recommandés pour chacun des ouvrages et qui sont conformes en tous points aux normes en vigueur.

S'il advenait que vous ayez des questions supplémentaires relatives à une application particulière, communiquez avec le département technique au 1-800-361-6652 ou écrivez nous à contact@glass-shield.com du lundi au vendredi entre 8:00 et 16:30.

EP-GUARD™
série 1561

APPRÊT ÉPOXYDIQUE
ENRICHIS AU ZINC ET
À L'ALUMINIUM



glass shield®
PEINTURES
HAUTE
PERFORMANCE

*Des conditions s'appliquent; consulter la section "Définitions et règlements" ou notre site internet à l'adresse suivante : www.Glass-Shield.com/COV

www.glass-shield.com
1-800-361-6652

www.glass-shield.com
1-800-361-6652

CARACTÉRISTIQUES

- Apprêt offrant les mêmes caractéristiques que la série 1500 mais enrichit d'agent anticorrosif afin d'augmenter la durée de vie des équipements métalliques
- Bas C.O.V. 347 g/l (2.9 lbs/gal)
- Excellente adhésion, dureté et résistance à l'abrasion
- Produit haute performance à usage multiple
- Produit facile d'application. Peut être appliqué avec tous les équipements traditionnels de peinture
- Procure une excellente adhésion intercouche
- Délais de 30 jours pour recouvrir avant le ponçage

USAGE SUGGÉRÉ

- Tous types de structures d'acier
- Aluminium (apprêt vinylique requis)
- Application marine
- Applications automobiles selon les articles 2, 4, 9 et 10 (en référence au document officiel DORS/2009-197) de la section définitions et règlements de ce document
- Applications architecturales selon l'article 3, 24, 31, 40, 49 et 50 (référence au document officiel DORS/2009-264) de la section définitions et règlements de ce document.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

Type de résine	Résines époxydiques (deux composants)
Couleur	gris
Lustre (ASTM D523)	60° +/- 5°
Format	Part A: 2.84L / 11.34L Part B: .946L / 3.78L
Vie en étalage	Part A: 5 ans Part B: 2 ans
Point d'éclair (ASTM D93)	26° C (79° F)
Ratio de mélange	3 : 1 par volume
Temps d'induction	GS 161-49C: 30 minutes GS 161-80C: Aucun
Catalyseur et vie en pot	GS 161-49C: 6 heures GS 161-80C: 3 heures
Composés organiques volatils (COV)	2.9 lbs/gal (347 g/l)
Solides (ASTM D1644)	Par poids: 70% +/- 2% Par volume: 50% +/- 2%
Épaisseur recommandée du film sec (DFT)	75-100 Microns sec (3.0 - 4.0 mils sec)
Pouvoir couvrant théorique	19.5 m ² / L à 25 microns sec 801 Pi ² / Gal US à 1 mil
Méthodes d'application	Pinceau, rouleau, fusil à air conventionnel, sans air, électrostatique et HVLP.
Résistance à la chaleur	100°C (212°F) service continu
Diluant	GS UC-500S* - Régulier GS UC-555S - 0 g/l COV - rapide GS UC-557S - 0 g/l COV - lent
Accélérateur	N/A
Contenu en pigments métalliques élémentaires	56 g/l

*L'ajout du diluant GS UC-500S peut faire augmenter la teneur en COV à plus de 340 g/l; veuillez consulter les normes en vigueur relative aux travaux de peinture à effectuer. www.Glass-Shield.com/COV

RÉSISTANCE AUX SUBSTANCES CHIMIQUES

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Solvant	D1308	Très bien
Acides	D1308	Très bien
Alcalin	D1308	Très bien
Huile / Graisse	D1308	Très bien
Détergent	D1308	Excellent
Eau	D1308	Excellent

RENSEIGNEMENTS SUR LA PERFORMANCE

Tests spécifiques	ASTM	Résultats
Résistance aux égratignures	D5178	2500 - 2000 grammes
Flexibilité (Mandrin conique)	D522	Passe 1/4 pouce
Résistance aux impacts : Direct	D2297 / 2294 / G-14	80 lbs - po
Test d'adhésion par tension avec Elcomètre	D4541	>1000 lbs avec polyuréthane série 2800
Résistance à l'eau (immersion)	D870-97	Réussi

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'appliquer le EP-GUARD 1561, on doit s'assurer que la surface est libre de toutes saletés, poussières, dépôts de sels chimiques, huiles, graisses, rouille, peintures et autres contaminants de quelque nature que ce soit. La norme commerciale minimum de préparation recommandée est le SSPC-SP-2 ou le SSPC-SP-3 prévu par le Steel Structure Painting Council. Le standard suggéré est le SSPC-SP-6.

Pour un substrat en aluminium, cette surface doit être préparée et absolument être recouverte de l'apprêt vinylique Vinyl-Shield 7342 de Glass-Shield pour éviter un manque d'adhésion.

EMPAQUETAGE & ENTREPOSAGE

Poids à la livraison (approximatif)	1 gallon:	4 gallons:
	11 lbs / 5kg +/- 5%	44 lbs / 20 kg +/- 5%
Entreposage (général)	10° - 35° C / 50° - 95° F	



MÉLANGE ET DILUTION

Bien mélanger la partie A jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajoutez la partie B (GS 161-49C ou GS 161-80C) en mélangeant lentement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Allouez un temps d'induction de 30 minutes si le catalyseur GS 161-49C est utilisé, avec l'utilisation du catalyseur GS 161-80C, un temps d'induction n'est pas requis. Habituellement l'ajout de diluant n'est pas nécessaire, mais si requis, les diluants Glass-Shield peuvent être ajoutés jusqu'à concurrence de 5%. L'ajout de diluant influence la teneur en COV. Avant toute dilution, veuillez consulter les réglementations locales de COV ainsi que les normes sur la qualité de l'air. En cas de doute, consultez un spécialiste Glass Shield pour connaître la teneur maximale des COV permise pour le travail à effectuer. Tout ajout de diluant doit être ajouté après la période d'induction. La vie en pot est de 6 heures à 77°F (25°C). Des températures plus hautes vont réduire la vie en pot et des températures plus basses auront l'effet contraire.

RATIO	INDUCTION	DILUANT	VISCOSITÉ	VIE EN POT
3 : 1	161-49C : 30min 161-80C : aucun	5%	22 à 38 sec	3 à 6 h

TEST DE BROUILLARD SALIN

Tests Spécifiques*	ASTM	Résultats
Système EP 1561 + polyuréthane 2800**	B117	3000 heures

*Résultats basés sur le Glass-Guard 2800002 blanc.

**Résultats basés sur 4 mils de EP-Guard 1561 et 3 mils de polyuréthane 2800.